BERGES

## MASCHINENPARK

# Marienheide (NRW)

### DMU

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | DMU 80 | Y-Achse | 630 mm |
| Hersteller | DMG | Z-Achse | 630 mm |
| Arbeitstisch | NC-Rundtisch 700mm | Drehzahlen | 0-12000 U/min |
| X-Achse | 880 mm | Anzahl der Werkzeug-aufnahmen | 32 |

### VC A110

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | VC A110 | Y-Achse | 600 mm |
| Hersteller | Victor | Z-Achse | 560 mm |
| Arbeitstisch | 1350 x 600 mm | Vorschub max. | 42000 mm/min |
| X-Achse | 1100 mm | Anzahl der Werkzeug-aufnahmen | 40 |

### CTX BETA 1250 TC

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | DMU 80 | Y-Achse | 630 mm |
| Hersteller | DMG | Z-Achse | 630 mm |
| Arbeitstisch | NC-Rundtisch 700 mm | Drehzahlen | 0-12000 U/min |
| X-Achse | 880 mm | Anzahl der Werkzeug-aufnahmen | 32 |

### VT 36

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | VT 36 | X-Achse | 360 mm |
| Hersteller | Victor | Z-Achse | 855 mm |
| Max. Drehdurchmesser | 680 mm | maximale Drehlänge | 1200 mm |
| Durchmesser über Planschlitten | 465 mm | Drehzahlen | 9-2500 U/min |
| | | Anzahl der Werkzeug-aufnahmen | 10 |

### NEF 600

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | NEF 600 | max. Drehlänge | 1200 mm |
| Hersteller | Gildemeister | Drehzahlen | 20-3000 U/min |
| Max. Drehdurchmesser | 600 mm | Anzahl der Werkzeug-aufnahmen | 8 |
| Umlaufdurchmesser über Planschieber | 410 mm | | |

### VT 760CV

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | VT 760CV | max. Drehlänge | 760 mm |
| Hersteller | Victor | Drehzahlen | 20-2000 U/min |
| Max. Drehdurchmesser | 760 mm | Anzahl der Werkzeug-aufnahmen | 12 |
| Durchmesser über Planschlitten | 630 mm | Anzahl der angetriebenen Stationen | 6 |
| X-Achse | 435 mm | | |
| Z-Achse | 830 mm | | |

### A26

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | VT A26/85CV | Z-Achse | 850 mm |
| Hersteller | Victor | max. Drehlänge | 850 mm |
| Max. Drehdurchmesser | 550 mm | max. Drehzahl | 3500 U/min |
| Durchmesser über Planschlitten | 380 mm | Anzahl der Werkzeug-aufnahmen | 12 |
| X-Achse | 260 mm | Anzahl der angetriebenen Stationen | 12 |

### KARUSSELLWASCHMASCHINE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | Cemastir LC300 | Ø Korb | 950 mm |
| Hersteller | Cemastir | nutzbare Höhe | 560 mm |

### HORIZONTALHONMASCHINE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | HHM 110 | Für Bohrungen | Ø 2,2-100 mm |
| Hersteller | Nagel | Bearbeitungslänge | 230 mm |
| Spindeldrehzahlen | 100-500/400-2300 U/min | max. Werkstück-durchmesser | 450 mm |

### RUNDSCHLEIFMASCHINE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bezeichnung | RUL 60-M2 | Einspannlänge | 600 mm |
| Hersteller | Lizzini | Schleifbarer Durchmesser | 190 mm |
| Einspanndurchmesser | max. 290 mm | Schleifbare Länge | 540 mm |

## MASCHINENPARK

# Naturns (Südtirol)

### BEARBEITUNGSZENTRUM

| | |
|---|---|
| Bezeichnung | MCX650 |
| Hersteller | Famup |

| | |
|---|---|
| Drehzahl | 50-4000 U/min |
| Arbeitstisch | 800X400 |
| X-Achse | 670 mm |
| Y-Achse | 450 mm |

| | |
|---|---|
| Z-Achse | 470 mm |
| Werkzeugwechsler | 12 Stück |
| max. Werkzeuglänge | 220 mm |
| max. Werkzeugdurchmesser | 80 mm |

### CNC-DREHMASCHINE MIT DOPPELSPINDEL & STANGENZUFÜHRUNG

| | |
|---|---|
| Bezeichnung | B56/SM |
| Hersteller | Biglia |
| Hauptspindel max. | 4000 U/min |

| | |
|---|---|
| Gegenspindel max. | 4000 U/min |
| max. Drehdurchmesser | 300 mm |
| max. Bearbeitungslänge | 430 mm |
| Angetr. Werkzeug | max. 3000 U/min |
| Bohren/Fräsen | 18 mm |

### CNC-DREHMASCHINE

| | |
|---|---|
| Bezeichnung | Vturn 20/60 |
| Hersteller | Victor |

| | |
|---|---|
| Drehzahl | 42-4200 U/min |
| max. Drehdurchmesser | 210 mm |
| max. Bearbeitungslänge | 450 mm |
| max. Spannlänge | 600 mm |

### CNC-DREHMASCHINE

| | |
|---|---|
| Bezeichnung | B750M |
| Hersteller | Biglia |

| | |
|---|---|
| Drehzahl | 4500 U/min |
| max. Drehdurchmesser | 680 mm |
| max. Bearbeitungslänge | 760 mm |
| Angetr. Werkzeug | max 6000 U/min |

### CNC-DREHMASCHINE

| | |
|---|---|
| Bezeichnung | LYNX 2100LMA |
| Hersteller | Doosan |

| | |
|---|---|
| Drehzahl | 6000 U/min |
| max. Drehdurchmesser | 300 mm |
| max. Bearbeitungslänge | 510 mm |
| Angetrieb. Werkzeug | max 6000 U/min |

### CNC-DREHMASCHINE

| | |
|---|---|
| Bezeichnung | B1000/8"M |
| Hersteller | Biglia |

| | |
|---|---|
| Drehzahl | 3000 U/min |
| max. Drehdurchmesser | 560 mm |
| max. Bearbeitungslänge | 900 mm |
| Angetr. Werkzeug | max 6000 U/min |

### CNC-DREHMASCHINE M. DOPPELSPINDEL

| | |
|---|---|
| Bezeichnung | B56/SM |
| Hersteller | Biglia |
| Hauptspindel max. | 4000 U/min |
| Gegenspindel max. | 4000 U/min |

| | |
|---|---|
| max. Drehdurchmesser | 300 mm |
| Bearbeitungslänge max. | 430 mm |
| Angetr. Werkzeug | max. 3000 U/min |
| Bohren/Fräsen | 18mm |

### UNIVERSALDREHMASCHINE CNCPLUS

| | |
|---|---|
| Bezeichnung | N.E.F 520 |
| Hersteller | Gildemeister |
| Handspannfutter | Forkard F+250 |
| Drehzahl | max. 3000 U/min |

| | |
|---|---|
| max. Drehdurchmesser | 500 mm |
| max. Bearbeitungslänge | 1000 mm |

## MASCHINENPARK

# Naturns (Südtirol)

### NUTFRÄSMASCHINE

| | |
|---|---|
| **Bezeichnung** | F0/1M-1000 |
| **Hersteller** | Fagima |

| | |
|---|---|
| **Spindeldrehzahl max.** | 3440 U/min |
| **Einspanndurchmesser** | 10–100 mm |
| **Einspannlänge** | bis 600 mm |
| **Nutenlänge** | bis ca. 300 mm |

### NUTEN-RÄUMMASCHINE ALU

| | |
|---|---|
| **Bezeichnung** | BVI 1600/15000 |
| **Hersteller** | Marchello |

| | |
|---|---|
| **Bearbeitungslänge** | 20 bis ca. 300 mm |
| **Durchmesser** | 14 bis 85 mm |
| **Räumnadel** | H7 bis 16 mm |
| **Arbeitsplatte** | 540x540 mm |

### NUTEN-RÄUMMASCHINE STAHL

| | |
|---|---|
| **Bezeichnung** | BMV 10/1600/250 |
| **Hersteller** | Varinelli |

| | |
|---|---|
| **Bearbeitungslänge** | 20-ca. 300 mm |
| **Durchmesser** | 11-75 mm |
| **Räumnadel** | H7-20 mm, P9-12 mm, Zoll bis 11/16" |
| **Arbeitsplatte** | 630 mm x 700 mm |

### RUNDSCHLEIFMASCHINE

| | |
|---|---|
| **Bezeichnung** | RUL 60-M2 |
| **Hersteller** | Lizzini |

| | |
|---|---|
| **Einspanndurchmesser** | max. 290 mm |
| **Einspannlänge** | 600 mm |
| **Schleifbarer Durchmesser** | 190 mm |
| **Schleifbare Länge** | 540 mm |

### KREUZSCHLEIFMASCHINE

| | |
|---|---|
| **Bezeichnung** | MBC 1804-G APM Typ 1 |
| **Hersteller** | Sunnen |

| | |
|---|---|
| **Bearbeitungsdurchmesser** | 14-38 mm |
| **Bearbeitungslänge** | bis 120 mm |

### VERTIKALHONMASCHINE

| | |
|---|---|
| **Bezeichnung** | VS 8-50 |
| **Hersteller** | Nagel |

| | |
|---|---|
| **Drehzahlbereich** | 80-380 U/min |
| **Bearbeitungslänge** | 20-500 mm |
| **Für Bohrungen** | Ø 14-85 mm |
| **max. Werkstückdurchmesser** | 600 mm |

BERGES

**BERGES Mechanics GmbH**

Peter Mitterhoferstraße 21
I - 39025 Naturns (BZ)
T +39 0473 66 73 72
commerciale@berges.eu

**BERGES ANTRIEBSTECHNIK GmbH & Co. KG**

Industriestraße 13
D - 51709 Marienheide
T +49 (0) 2264 17 - 0
sales@berges.eu

EXPERTS IN MOTION